

Принципиально новая продукция...

... для реконструкции, восстановления покрытия и защиты всех видов гидравлических машин, оборудования и конструкций.

КерамАллой СЛ+АС

МЕТАЛКЛАД

КерамАллой СЛ+АС

Нанесение кистью, валиком или гибким аппликатором

Не требует нагрева

Неограниченный срок хранения

100% содержание твердых веществ

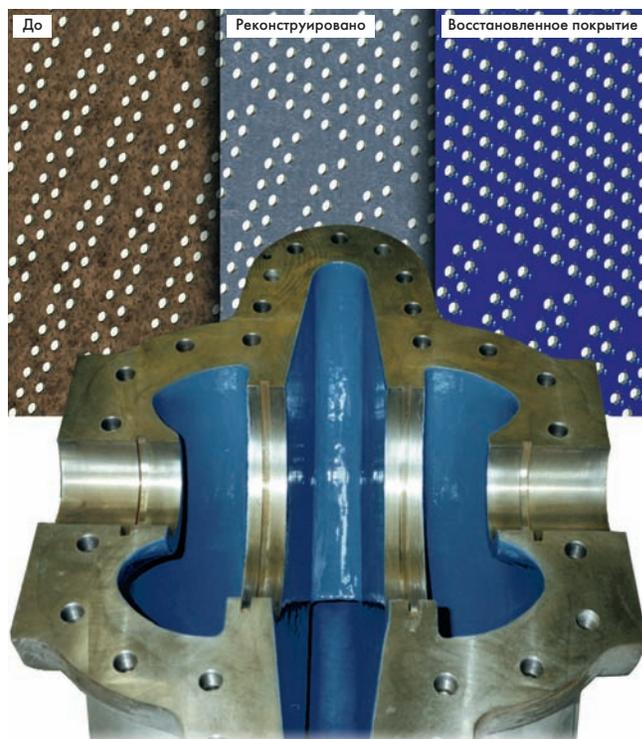
Безопасность и легкость в использовании

Высокоэффективный полимерный композит для реконструкции и защиты всех типов гидравлических компонентов от агрессивного эрозионного и коррозионного повреждения.

Непревзойденная эрозионная/коррозионная стойкость!

Восстанавливает поврежденное оборудование – защищает новые детали.

Самая современная система покрытия полимерным композитом.



После смешения **КерамАллой СЛ+АС** представляет собой вязкую жидкость. **КерамАллой СЛ+АС** отверждается до твердого, как керамика, материала с чрезвычайно гладкой поверхностью.

Трубные решетки и водяные камеры теплообменников, насосы, клапаны и система трубопроводов, обшивка и резервуары, охлаждающие башни и пр.

МЕТАЛКЛАД
КерамАллой



ЭНЕКОН Специалисты в области гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENECON® Corporation на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1
Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839
E-mail: info@enekon.ru

Технические характеристики

Объемная емкость на кг	592 см ³	
Плотность в смешанном состоянии	1,69 г/см ³	
Расход на кг при толщине 0,3-0,4 мм.	1,4 м ²	
Срок хранения	Не ограничен	
Содержание твердых веществ	100%	
Соотношение компонентов	Основа	Активатор
По объему	3,3	1
По весу	6	1

Время отверждения

Температура окружающего воздуха	Срок годности	Механическая незначительная нагрузка	Полная механическая нагрузка	Химическое погружение
41°F 5°C	4 часа	48 часов	96 часов	10 дней
59°F 15°C	2 часа	24 часа	48 часов	5 дней
77°F 25°C	1 час	12 часов	24 часа	3 дня
86°F 30°C	40 минут	8 часов	20 часов	2 дня

Физические свойства

	Типичные значения	Метод испытаний
Прочность на сжатие	949 кг/см ²	ASTM D-695
Прочность на изгиб	560 кг/см ²	ASTM D-790
Ударная вязкость по Изоду	0,69 Дж/см	ASTM D-256
Твердость по Шору (шкала D)	85	ASTM D-2240
Сцепление при растяжении/сдвиге		
Сталь	280 кг/см ²	ASTM D-1002
Алюминий	175 кг/см ²	ASTM D-1002
Медь	210 кг/см ²	ASTM D-1002
Нержавеющая сталь	287 кг/см ²	ASTM D-1002
Поверхностное удельное сопротивление	1 x 1015 Ом	ASTM D-257
Объемное удельное сопротивление	1 x 1015 Ом/см	ASTM D-257
Диэлектрическая постоянная	7,5	ASTM D-150
Диэлектрическая прочность	652 В/мил	ASTM D-115
Напряжение пробоя	6,1 кВ	ASTM D-115

Химическая стойкость

Уксусная кислота (0-10%)	EX	Метиловый спирт	G
Уксусная кислота (10-20%)	G	Метилэтилкетон	G
Ацетон	G	Азотная кислота (0-10%)	EX
Авиационное топливо	EX	Азотная кислота (10-20%)	G
Бутиловый спирт	EX	Ортофосфорная кислота (0-5%)	EX
Хлорид кальция	EX	Ортофосфорная кислота (5-10%)	G
Сырая нефть	EX	Хлористый кальций	EX
Дизельное топливо	EX	Пропиловый спирт	EX
Этиловый спирт	G	Хлорид натрия	EX
Бензин	EX	Гидроксид натрия	EX
Гептан	EX	Серная кислота (0-10%)	EX
Соляная кислота (0-10%)	EX	Серная кислота (10-20%)	G
Соляная кислота (10-20%)	G	Толуол	G
Керосин	EX	Ксилол	EX

EX – подходит для большинства способов нанесения, включая погружение
G – подходит для прерывистого контакта, разбрызгивания и т.д.

Местный специалист по гидравлическим системам ENECON®

Применение КерамАллой СЛ+АС

Подготовка поверхности – КерамАллой СЛ+АС наносится только на чистую, сухую и хорошо огрубленную поверхность.

1. Удалить весь отслоившийся материал и загрязнения поверхности, затем очистить с использованием подходящего растворителя, не оставляющего остатков на поверхности после испарения, такого, как ацетон, метилэтилкетон, изопропиловый спирт и т.д.
2. Очистить поверхность/придать ей шероховатость путем пескоструйной обработки.
3. При необходимости слегка нагреть и/или произвести выщелачивание компонента (-ов) для удаления въевшихся загрязнений.
4. Тщательно огрубить поверхности посредством пескоструйной обработки (или наждак) до достижения степени чистоты «белый металл» и глубины шероховатости 0,08 мм.

Просим обратить внимание: В тех случаях, когда сцепление нежелательно, например, при изготовлении форм и моделей или для облегчения последующей разборки, следует нанести на соответствующие поверхности подходящий антиадгезив (антиадгезионную смазку для форм, восковую пасту, вазелин и пр.).

Смешение и нанесение – для удобства пользователя Основа и Активатор КерамАллой СЛ+АС поставляются в точно измеренных количествах. Вылить все содержимое емкости с Активатором в емкость с Основой и с помощью шпателя, лопатки для шпатлевки или другого подходящего инструмента тщательно смешать жидкости до достижения однородного цвета состава КерамАллой СЛ+АС без разводов. Нанести смешанный материал на подготовленную поверхность с помощью кисти с жесткой щетиной, аппликатора или валика. Ориентировочно должно быть получено равномерная толщина слоя около 0,3-0,4 мм. Требуется наносить не менее двух слоев. Повторное нанесение покрытия в идеале должно производиться тогда, когда поверхность предыдущего слоя стала липкой и обязательно в течение 8 часов после нанесения предыдущего слоя.

Здоровье и безопасность – было сделано все для того, чтобы в максимальной степени обеспечить простоту и безопасность применения продукции ENECON®. Необходимо соблюдать типовые промышленные стандарты и правила ведения домашнего хозяйства, поддерживать чистоту и применять средства индивидуальной защиты.

Для получения дополнительной информации следует обращаться к подробным ПАСПОРТАМ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА (ПБМ), поставляемым вместе с материалом (также они могут поставляться по запросу).

Очистка оборудования – немедленно протирать инструмент для удаления избыточного материала. При необходимости можно использовать ацетон, метилэтилкетон, изопропиловый спирт и аналогичные растворители.

Техническая поддержка – проектная группа ENECON® всегда готова оказать техническую поддержку и содействие. Для получения инструкций по сложным процедурам нанесения и для получения ответов на простые вопросы обращаться к местному специалисту по гидравлическим системам ENECON® или в Технический центр ENECON®.

Вся содержащаяся здесь информация основана на длительных испытаниях в наших лабораториях и на практическом производственном опыте, и считается надежной и точной. Мы не ставим каких-либо условий и не даем гарантий относительно результатов применения нашей продукции в каждом частном случае..

ЭНЕКОН® Специалисты в области гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENECON® Corporation на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1

Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839

E-mail: info@enekon.ru

www.enekon.ru